



**Ficha de produto em conformidade com o Regulamento Delegado (UE) Nº 65/2014 da Comissão de 1 de Outubro de 2013 e com o Regulamento (UE) Nº 66/2014 da Comissão de 14 de Janeiro de 2014**

Nome do fornecedor ou marca comercial	SMEG
Código do produto	KLTI12L4X
Consumo anual de energia	54.8 kWh/a
Classe energética	A
Eficiência da dinâmica dos fluidos (EDF exaustor)	33.9
Classe de eficiência dinâmica dos fluidos	A
Eficiência de iluminação (IE exaustor)	20.3 lux/W
Classe de eficiência da iluminação	D
Eficiência de filtragem de gorduras	73.2 %
Classe de eficiência na filtragem de gordura	D
Valor do fluxo de ar na velocidade mínima	220 m <sup>3</sup> /h
Valor do fluxo de ar na velocidade máxima	560 m <sup>3</sup> /h
Valor do fluxo de ar nos modos intensivo ou boost	739 m <sup>3</sup> /h
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com a regulação de velocidade mínima	43 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) com a regulação de velocidade máxima	66 dBA
Nível de potência sonora com ponderação A (em dB) no modo intensivo ou boost	71 dBA
Consumo de energia no modo de desativação (Po)	0.49 W
Consumo de energia no modo de espera (Ps)	0.49 W
Índice de eficiência energética	51.5
Débito de ar medido no ponto de maior eficiência	384 m <sup>3</sup> /h
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	376 Pa
Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência	151 W
Potência nominal do sistema de iluminação	15 W
Iluminação média produzida pelo sistema de iluminação na superfície de cozedura	300 lux
Nível de ruído na potência mais elevada	66 dBA

19 de fevereiro de 2026