



**Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 65/2014 DELLA COMMISSIONE del 1 ottobre 2013 e il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 66/2014 del 14 gennaio 2014**

---

Nome del fornitore o marchio	SMEG
Codice prodotto	KSET51E2
Consumo annuo di energia	69.8 kWh/a
Classe di efficienza energetica	D
Efficienza fluidodinamica	8.1
Classe di efficienza fluidodinamica	E
Efficienza luminosa	13 lux/W
Classe di efficienza luminosa	D
Efficienza di filtraggio dei grassi	75.1 %
Classe di efficienza del filtraggio dei grassi	C
Portata d'aria alla velocità minima	180 m <sup>3</sup> /h
Portata d'aria alla velocità massima	310 m <sup>3</sup> /h
Emissione ponderata di potenza acustica alla velocità minima	57 dBA
Emissione ponderata di potenza acustica alla velocità massima	67 dBA
Fattore di aumento del tempo	1.7
Indice efficienza Energetica	91.4
Portata d'aria misurata nella condizione di massima efficienza	164 m <sup>3</sup> /h
Pressione d'aria misurata nella condizione di massima efficienza	183 Pa
Potenza elettrica assorbita nella condizione di massima efficienza	103 W
Potenza nominale del sistema di illuminazione	8 W
Illuminazione media del sistema di illuminazione sul piano di cottura	100 lux
Livello sonoro nella configurazione più elevata	67 dBA

martedì 24 febbraio 2026

---

**Smeg S.p.A.**

Via Leonardo da Vinci, 4  
42016 Guastalla (RE), Italy  
Tel. 0039 05228211  
[smeg@smeg.it](mailto:smeg@smeg.it)