



**Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 65/2014 DELLA COMMISSIONE del 1 ottobre 2013 e il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 66/2014 del 14 gennaio 2014**

---

|                                                                       |                       |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Nome del fornitore o marchio                                          | SMEG                  |
| Codice prodotto                                                       | KSGT73X               |
| Consumo annuo di energia                                              | 53.5 kWh/a            |
| Classe di efficienza energetica                                       | A                     |
| Efficienza fluidodinamica                                             | 29.4                  |
| Classe di efficienza fluidodinamica                                   | A                     |
| Efficienza luminosa                                                   | 74.2 lux/W            |
| Classe di efficienza luminosa                                         | A                     |
| Efficienza di filtraggio dei grassi                                   | 82.0 %                |
| Classe di efficienza del filtraggio dei grassi                        | C                     |
| Portata d'aria alla velocità minima                                   | 236 m <sup>3</sup> /h |
| Portata d'aria alla velocità massima                                  | 443 m <sup>3</sup> /h |
| Portata d'aria alla velocità intensiva                                | 695 m <sup>3</sup> /h |
| Emissione ponderata di potenza acustica alla velocità minima          | 48 dBA                |
| Emissione ponderata di potenza acustica alla velocità massima         | 61 dBA                |
| Emissione ponderata di potenza acustica alla velocità intensiva       | 69 dBA                |
| Assorbimento in stand-by                                              | 0.49 W                |
| Fattore di aumento del tempo                                          | 0.9                   |
| Indice efficienza Energetica                                          | 51.9                  |
| Portata d'aria misurata nella condizione di massima efficienza        | 380 m <sup>3</sup> /h |
| Pressione d'aria misurata nella condizione di massima efficienza      | 438 Pa                |
| Potenza elettrica assorbita nella condizione di massima efficienza    | 157 W                 |
| Potenza nominale del sistema di illuminazione                         | 3 W                   |
| Illuminazione media del sistema di illuminazione sul piano di cottura | 193 lux               |
| Livello sonoro nella configurazione più elevata                       | 61 dBA                |

mercoledì 11 febbraio 2026

---

**Smeg S.p.A.**

Via Leonardo da Vinci, 4  
42016 Guastalla (RE), Italy  
Tel. 0039 05228211  
smeg@smeg.it