

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	KSGT73X
Roczne zużycie energii (AEC _{hood})	53.5 kWh/a
Klasa efektywności energetycznej	A
Wydajność przepływu dynamicznego (FDE _{hood})	29.4
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	A
Sprawność oświetlenia (LE _{hood})	74.2 lux/W
Klasa sprawności oświetlenia	A
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń (GFE _{hood})	82.0 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	C
Minimalne natężenie przepływu powietrza (Q _{min})	236 m ³ /h
Maksymalne natężenie przepływu powietrza (Q _{max})	443 m ³ /h
Natężenie przepływu powietrza w trybie boost (Q _{boost})	695 m ³ /h
Poziom hałasu przy min wydajności	48 dBA
Poziom hałasu przy max wydajności	61 dBA
Poziom hałasu przy ustawieniu trybu intensywnego	69 dBA
Pobór mocy mierzony w trybie czuwania (P _s)	0.49 W
Współczynnik upływu czasu (f)	0.9
Wskaźnik efektywności energetycznej EEI	51.9
Natężenie przepływu powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (P _{bep})	380 m ³ /h
Ciśnienie powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (P _{bep})	438 Pa
Zużycie energii elektrycznej w stanie maksymalnej wydajności	157 W
Moc nominalna systemu oświetlenia (W _I)	3 W
Średnie natężenie oświetlenia zapewnianego przez system oświetlenia na powierzchni (E _{middle})	193 lux
Poziom mocy akustycznej (L _{wa})	61 dBA

niedziela, 17 maja 2026