**Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 65/2014 DELLA COMMISSIONE del 1 ottobre 2013 e il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 66/2014 del 14 gennaio 2014**

| | |
|---|---|
| Nome del fornitore o marchio | SMEG |
| Codice prodotto | KT100BLE |
| Consumo annuo di energia | 48.2 kWh/a |
| Classe di efficienza energetica | A |
| Efficienza fluidodinamica | 34.2 |
| Classe di efficienza fluidodinamica | A |
| Efficienza luminosa | 76.8 lux/W |
| Classe di efficienza luminosa | A |
| Efficienza di filtraggio dei grassi | 81 % |
| Classe di efficienza del filtraggio dei grassi | C |
| Portata d'aria alla velocità minima | 334 m³/h |
| Portata d'aria alla velocità massima | 606 m³/h |
| Portata d'aria alla velocità intensiva | 787 m³/h |
| Emissione ponderata di potenza acustica alla velocità minima | 51 dBA |
| Emissione ponderata di potenza acustica alla velocità massima | 64 dBA |
| Emissione ponderata di potenza acustica alla velocità intensiva | 73 dBA |
| Fattore di aumento del tempo | 1.00 |
| Indice efficienza Energetica | 46.2 |
| Portata d'aria misurata nella condizione di massima efficienza | 412 m³/h |
| Pressione d'aria misurata nella condizione di massima efficienza | 478 Pa |
| Potenza elettrica assorbita nella condizione di massima efficienza | 160 W |
| Potenza nominale del sistema di illuminazione | 2 W |
| Illuminazione media del sistema di illuminazione sul piano di cottura | 169 lux |
| Livello sonoro nella configurazione più elevata | 64 dBA |

sabato 14 novembre 2026

**Smeg S.p.A.**
Via Leonardo da Vinci, 4
42016 Guastalla (RE), Italy
Tel. 0039 05228211
smeg@smeg.it