Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 65/2014 z dnia 1 października 2013 r. oraz ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) NR 66/2014 z dnia 14 stycznia 2014 r.

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	KT100BLE
Roczne zużycie energii (AEChood)	48.2 kWh/a
Klasa efektywności energetycznej	A
Wydajność przepływu dynamicznego (FDEhood)	34.2
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	A
Sprawność oświetlenia (LEhood)	76.8 lux/W
Klasa sprawności oświetlenia	A
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń (GFEhood)	81 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	C
Minimalne natężenie przepływu powietrza (Qmin)	334 m³/h
Maksymalne natężenie przepływu powietrza (Qmax)	606 m³/h
Natężenie przepływu powietrza w trybie boost (Qboost)	787 m³/h
Poziom hałasu przy min wydajności	51 dBA
Poziom hałasu przy max wydajności	64 dBA
Poziom hałasu przy ustawieniu trybu intensywnego	73 dBA
Współczynnik upływu czasu (f)	1.00
Wskaźnik efektywności energetycznej EEI	46.2
Natężenie przepływu powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (Pbep)	412 m³/h
Ciśnienie powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (Pbep)	478 Pa
Zużycie energii elektrycznej w stanie maksymalnej wydajności	160 W
Moc nominalna systemu oświetlenia (WI)	2 W
Średnie natężenie oświetlenia zapewnianego przez system oświetlenia na powierzchni (Emiddle)	169 lux
Poziom mocy akustycznej (Lwa)	64 dBA

sobota, 21 listopada 2026

Smeg S.p.A.
Via Leonardo da Vinci, 4
42016 Guastalla (RE), Italy
Tel. 0039 05228211
smeg@smeg.it