

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	KT100GRE
Roczne zużycie energii (AEC _{hood})	48.2 kWh/a
Klasa efektywności energetycznej	A
Wydajność przepływu dynamicznego (FDE _{hood})	34.2
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	A
Sprawność oświetlenia (LE _{hood})	76.8 lux/W
Klasa sprawności oświetlenia	A
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń (GFE _{hood})	81 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	C
Minimalne natężenie przepływu powietrza (Q _{min})	334 m ³ /h
Maksymalne natężenie przepływu powietrza (Q _{max})	606 m ³ /h
Natężenie przepływu powietrza w trybie boost (Q _{boost})	787 m ³ /h
Poziom hałasu przy min wydajności	51 dBA
Poziom hałasu przy max wydajności	64 dBA
Poziom hałasu przy ustawieniu trybu intensywnego	73 dBA
Współczynnik upływu czasu (f)	1.00
Wskaźnik efektywności energetycznej EEI	46.2
Natężenie przepływu powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (P _{bep})	412 m ³ /h
Ciśnienie powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (P _{bep})	478 Pa
Zużycie energii elektrycznej w stanie maksymalnej wydajności	160 W
Moc nominalna systemu oświetlenia (WI)	2 W
Średnie natężenie oświetlenia zapewnianego przez system oświetlenia na powierzchni (E _{middle})	169 lux
Poziom mocy akustycznej (L _{wa})	64 dBA

piątek, 3 stycznia 2025