

**Fiche Produit selon le REGLEMENT DELEGUE (UE) N. 65/2014 DE LA COMMISSION du 1 octobre 2013
et le REGLEMENT DELEGUE (UE) N° 66/2014 du 14 janvier 2014**

Nom du fournisseur ou marque	SMEG
Référence	KT100PE
Consommation annuelle d'énergie	48.2 kWh/a
Classe d'efficacité énergétique	A
Efficacité fluidodynamique (FDE)	34.2
Classe d'efficacité fluidodynamique	A
Efficacité lumineuse (LE)	76.8 lux/W
Classe d'efficacité lumineuse	A
Efficacité de filtration des graisses	81 %
Classe d'efficacité de filtration des graisses	C
Débit d'air à la première vitesse	334 m³/h
Débit d'air à la vitesse maximale	606 m³/h
Débit d'air à la vitesse intensive	787 m³/h
Emission acoustique de l'air pondérée à la vitesse minimale	51 dBA
Emission acoustique de l'air pondérée à la vitesse maximale	64 dBA
Emission acoustique de l'air pondérée à la vitesse intensive	73 dBA
Facteur d'augmentation du temps	1.00
Indice d'efficacité énergétique	46.2
Débit d'air mesuré au point de rendement maximal	412 m³/h
Pression d'air mesurée au point de rendement maximal	478 Pa
Puissance électrique à l'entrée mesurée au point de rendement maximal	160 W
Puissance nominale du système d'éclairage	2 W
Eclairage moyen du système d'éclairage sur la surface de cuisson	169 lux
Niveau de bruit au réglage le plus élevé	64 dBA

mardi 17 février 2026