

**Fiche Produit selon le REGLEMENT DELEGUE (UE) N. 65/2014 DE LA COMMISSION du 1 octobre 2013
et le REGLEMENT DELEGUE (UE) N° 66/2014 du 14 janvier 2014**

Nom du fournisseur ou marque	SMEG
Référence	KTS75NCE2
Consommation annuelle d'énergie	49.8 kWh/a
Classe d'efficacité énergétique	A
Efficacité fluidodynamique (FDE)	30.4
Classe d'efficacité fluidodynamique	A
Efficacité lumineuse (LE)	103.2 lux/W
Classe d'efficacité lumineuse	A
Efficacité de filtration des graisses	62.6 %
Classe d'efficacité de filtration des graisses	E
Débit d'air à la première vitesse	278 m ³ /h
Débit d'air à la vitesse maximale	549 m ³ /h
Débit d'air à la vitesse intensive	714 m ³ /h
Emission acoustique de l'air pondérée à la vitesse minimale	56 dB(A)
Emission acoustique de l'air pondérée à la vitesse maximale	65 dB(A)
Emission acoustique de l'air pondérée à la vitesse intensive	72 dB(A)
Consommation en mode stand-by	0.49 W
Facteur d'augmentation du temps	0.9
Indice d'efficacité énergétique	51.6
Débit d'air mesuré au point de rendement maximal	364 m ³ /h
Pression d'air mesurée au point de rendement maximal	437 Pa
Puissance électrique à l'entrée mesurée au point de rendement maximal	146 W
Puissance nominale du système d'éclairage	2 W
Eclairage moyen du système d'éclairage sur la surface de cuisson	227 lux
Niveau de bruit au réglage le plus élevé	65 dB(A)

samedi 27 février 2021