

Nome do fornecedor ou marca comercial	SMEG
Código do produto	LSTA147
Classe de eficiência energética ... numa escala de A (mais eficiente) a G (menos eficiente)	B
Consumo de energia só para lavagem e centrifugação.	1.3 KWh
Classe de eficiência de lavagem ... numa escala de A (mais eficiente) a G (menos eficiente)	A
Água residual após centrifugação ...% (como percentagem do peso da roupa seca)	50 %
Velocidade máxima de centrifugação	1400 giri/min
Capacidade de lavagem da máquina para o programa normativo algodão a 60°C	7 kg
Capacidade de secagem da máquina no programa normativo "secar algodão"	4 kg
Consumo de água para lavagem, centrifugação e secagem, em litros por ciclo de operação completa	89 l
Consumo de água para lavagem e centrifugação, em litros, no ciclo normativo de lavagem e centrifugação para algodão a 60°C	49 l
Tempo de lavagem e secagem	420 min
Consumo anual de energia estimado num agregado familiar de quatro pessoas, sempre usando o secador (200 ciclos)	1120 KWh
Consumo anual de energia estimado num agregado familiar de quatro pessoas, nunca usando o secador (200 ciclos)	260 KWh
Consumo anual de água estimado num agregado familiar de quatro pessoas, sempre usando o secador (200 ciclos)	17800 l
Consumo anual de água estimado num agregado familiar de quatro pessoas, nunca usando o secador (200 ciclos)	9800 l
Nível de ruído durante o ciclo de lavagem utilizando o programa normativo de algodão a 60° C	56 dB(A) re 1pW
Nível de ruído durante o ciclo de centrifugação utilizando o programa normativo de algodão a 60° C	72 dB(A) re 1pW
Nível de ruído durante o ciclo de secagem utilizando o programa normativo de algodão a 60° C	58 dB(A) re 1pW

26 de abril de 2024