

**Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 65/2014 DELLA COMMISSIONE del 1 ottobre 2013 e il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 66/2014 del 14 gennaio 2014**

---

Nome del fornitore o marchio	SMEG
Codice prodotto	SC45V2
Consumo di energia per ciclo in convezione naturale	KWh
Product fiche	KWh
Consumo di energia per ciclo in convezione naturale	MJ
Consumo di energia per ciclo in convezione forzata	MJ
Alimentazione prima cavità	Elettrico
Volume	34 l
Massa del prodotto	32.000 kg

martedì 20 aprile 2021

---