



Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 65/2014 DELLA COMMISSIONE del 1 ottobre 2013 e il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 66/2014 del 14 gennaio 2014

| | |
|---|-----------|
| Nome del fornitore o marchio | SMEG |
| Codice prodotto | SF6400PZB |
| Indice di efficienza energetica | 95.1 % |
| Classe di efficienza energetica | A |
| Consumo di energia per ciclo in convezione naturale | 1.09 KWh |
| Product fiche | 0.78 KWh |
| Consumo di energia per ciclo in convezione naturale | 3.92 MJ |
| Consumo di energia per ciclo in convezione forzata | 2.81 MJ |
| Numero di cavità | 1 |
| Alimentazione prima cavità | Elettrico |
| Volume | 65 l |
| Massa del prodotto | 36.800 kg |

den 12 december 2024

Smeg S.p.A.
Via Leonardo da Vinci, 4
42016 Guastalla (RE), Italy
Tel. 0039 05228211
smeg@smeg.it