



**Fiche Produit selon le REGLEMENT DELEGUE (UE) N. 65/2014 DE LA COMMISSION du 1 octobre 2013
et le REGLEMENT DELEGUE (UE) N° 66/2014 du 14 janvier 2014**

Nom du fournisseur ou marque	SMEG
Référence	SF6400S1PZB
Indice d'efficacité énergétique	95.1 %
Classe d'efficacité énergétique	A
Consommation d'énergie en convection naturelle	1.09 kWh
Fiche d'information produit	0.78 kWh
Consommation d'énergie en mode conventionnel	3.92 MJ
Consommation d'énergie en convection forcée	2.81 MJ
Nombre de cavités	1
Alimentation première cavité	Electrique
Volume net	65 l
Masse du produit	35.300 kg

vendredi 13 février 2026
