

**Product fiche concerning the Commission Delegated Regulation (EU) No 65/2014 of 1 October 2013 and COMMISSION REGULATION (EU) No 66/2014 of 14 January 2014**

---

Supplier name or brand	SMEG
Product code	SF67C1DAO
Габаритные размеры (глубина)	95.1 %
Класс энергоэффективности	A
Потребление энергии за цикл с естественной конвекцией	1.16 кВт/ч
Справочный листок технических данных продукта	0.77 кВт/ч
Потребление энергии за цикл с естественной конвекцией	4.18 МДж
Потребление энергии за цикл с принудительной конвекцией	2.77 МДж
Количество духовых шкафов	1
Источник питания, 1-я духовка	Электрический
Объем	63 л
Вес продукта	41.000 кг

27 января 2021 г.

---