



Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 65/2014 z dnia 1 października 2013 r. oraz ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) NR 66/2014 z dnia 14 stycznia 2014 r.

---

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	SF700AO
Wskaźnik efektywności energetycznej dla komory (EElcavity)	95.2 %
Klasa efektywności energetycznej	A
Zużycie energii w komorze piekarnika elektrycznego w trakcie pracy w trybie tradycyjnym (EC electric cavity)	1.15 kWh
Karta produktu	0.80 kWh
GAS - Zużycie energii w komorze piekarnika w trakcie pracy w trybie tradycyjnym(końcowa energia gazu) (EC gas cavity)	4.14 MJ
GAS - Zużycie energii w komorze piekarnika w trakcie pracy w trybie z włączonym wentylatorem(końcowa energia gazu) (EC gas cavity)	2.88 MJ
Liczba komór	1
Źródło energii dla komory	Elektryczny
Objętość dla komory (V)	70 l
Masa urządzenia	34.400 kg

środa, 15 stycznia 2025

---

**Smeg S.p.A.**  
Via Leonardo da Vinci, 4  
42016 Guastalla (RE), Italy  
Tel. 0039 05228211  
smeg@smeg.it