

**Product fiche concerning the Commission Delegated Regulation (EU) No 65/2014 of 1 October 2013
and COMMISSION REGULATION (EU) No 66/2014 of 14 January 2014**

Supplier name or brand	SMEG
Product code	SF700PO
Index energetickej účinnosti	95.2 %
Trieda energetickej účinnosti	A
Spotreba energie na cyklus v konvenčnom režime	1.15 kWh
Informačný list	0.80 kWh
Spotreba energie v konvenčnom režime	4.14 MJ
Spotreba energie pri konvekcií s núteným vetraním	2.88 MJ
Počet vnútorných priestorov	1
Elektrické napájanie hlavného vnútorného priestoru	ELEKTRINA
Objem	70 l
Hmotnosť výrobku	31.700 kg

pondelok, 26. januára 2026
