

**Fiche Produit selon le REGLEMENT DELEGUE (UE) N. 65/2014 DE LA COMMISSION du 1 octobre 2013
et le REGLEMENT DELEGUE (UE) N° 66/2014 du 14 janvier 2014**

Nom du fournisseur ou marque	SMEG
Référence	SO6100S2N
Indice d'efficacité énergétique	95.2 %
Classe d'efficacité énergétique	A
Consommation d'énergie en convection naturelle	1.15 KWh
Fiche d'information produit	0.80 KWh
Consommation d'énergie en mode conventionnel	4.14 MJ
Consommation d'énergie en convection forcée	2.88 MJ
Nombre de cavités	1
Alimentation première cavité	Electrique
Volume net	68 l
Masse du produit	35.200 kg

vendredi 27 janvier 2023
