

**Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 65/2014 DELLA COMMISSIONE del 1 ottobre 2013 e il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 66/2014 del 14 gennaio 2014**

---

Nome del fornitore o marchio	SMEG
Codice prodotto	SO6101S2N
Indice di efficienza energetica	81 %
Classe di efficienza energetica	A+
Consumo di energia per ciclo in convezione naturale	1.15 KWh
Product fiche	0.68 KWh
Consumo di energia per ciclo in convezione naturale	4.14 MJ
Consumo di energia per ciclo in convezione forzata	2.45 MJ
Numero di cavità	1
Alimentazione prima cavità	Elettrico
Volume	68 l
Massa del prodotto	35.800 kg

giovedì 18 agosto 2022

---