



**Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 65/2014 DELLA COMMISSIONE del 1 ottobre 2013 e il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 66/2014 del 14 gennaio 2014**

---

|   |           |
|---|-----------|
| Nome del fornitore o marchio                        | SMEG      |
| Codice prodotto                                     | SO6400S2B |
| Indice di efficienza energetica                     | 95.2 %    |
| Classe di efficienza energetica                     | A         |
| Consumo di energia per ciclo in convezione naturale | 1.15 kWh  |
| Product fiche                                       | 0.80 kWh  |
| Consumo di energia per ciclo in convezione naturale | 4.14 MJ   |
| Consumo di energia per ciclo in convezione forzata  | 2.88 MJ   |
| Numero di cavità                                    | 1         |
| Alimentazione prima cavità                          | Elettrico |
| Volume  | 68 l      |
| Massa del prodotto                                  | 34.600 kg |

mercoledì 3 giugno 2026

---

**Smeg S.p.A.**  
Via Leonardo da Vinci, 4  
42016 Guastalla (RE), Italy  
Tel. 0039 05228211  
smeg@smeg.it