

FA3905LX5



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Combinato
Larghezza di riferimento	60 - 70
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Sinistra
Codice EAN	8017709297350



Estetica

Estetica	Classica	Materiale fianchi	Lamiera
Colore	Acciaio Inox	Colore fianchi	Acciaio
Design	Piatto	Logo	Applicato
Materiale Porta	Lamiera	Colore profilo mensole	Silver
Maniglia	Esterna	Colore profilo cassette	Silver
Tipo Maniglia	Fissa	Colore profilo del ripiano in vetro	Silver
Colore maniglia	Acciaio	Tipologia di Display	7 segmenti
Colore logo	Cromo	Posizione display	Interno (cella frigo)

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	3	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero cassette frutta e verdura	1	Vano Life Plus-0° gradi	-2°C +3°C
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia verduriera	Su guide scorrevoli	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Ripiano copri - verduriera	Sì		

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	3	Numero mensole porta-bottiglie	1
-------------------------------------	---	---------------------------------------	---

Altre dotazioni Frigorifero



MultiFlow	Sì	Ventola	Sì
-----------	----	---------	----

Allestimento comparto Congelatore

Numero cassette	2	Numero scomparti con ribaltina	1
Numero ripiani	2	Tipologia ripiani	Cristallo

Altre dotazioni Congelatore



Ice / maker manuale	Sì	Zona congelamento rapido	Sì
Ice maker	Manuale		

Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display	Congelamento rapido, Eco, Allarme temperatura
Tasto congelamento rapido	Sì
Spia allarme temperatura	Sì
Allarme porta aperta	Acustico e visivo
Allarme temperatura	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (gr)	45 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



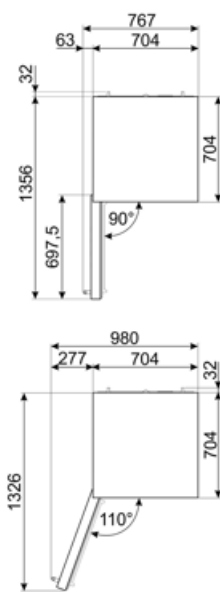
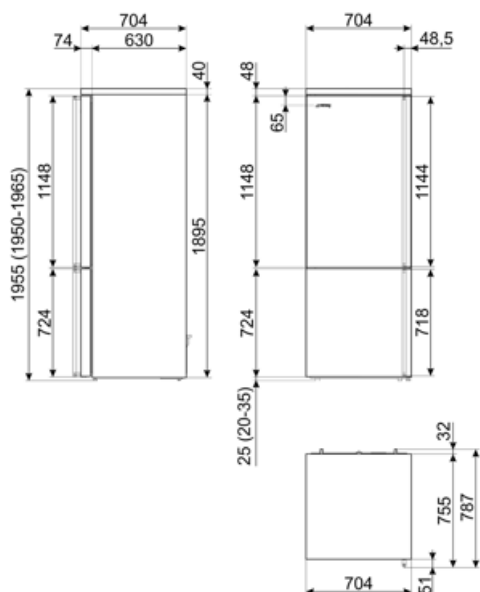
Consumo annuo di energia	285 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	41 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	E	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	14 h
Classe di emissione di rumore aereo	C	4 stelle - Capacità di congelamento	8 Kg/24h
Volume totale netto	481 l	Classe climatica	SN, N, ST, T
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	137 l	IEE	99 %

Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati 344 l












Collegamento Elettrico

Spina (F;E) Schuko
 Dati nominali di collegamento elettrico 127 W
 Corrente 1.1 A

Tensione (V) 220-240 V
 Frequenza (Hz) 50/60 Hz
 Lunghezza cavo di alimentazione 180 cm



Glossario simboli

	4 stelle		Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.
			Classe di efficienza energetica E
	Funzione economy: La funzione Economy analizza l'utilizzo del frigorifero nel periodo di attivazione e ottimizza i cicli di lavoro, per contenere al minimo il dispendio di elettricità.		Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
	Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.		Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.
	Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate.		L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.
	Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.		