

# FAB28RCR3



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Monopuerta
Sistema de refrigeración	Ventilado
Descongelación	Automática para refrigerador, manual congelador
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709250065



## Estética

Estética	50's Style	Material de los laterales	Acero
Color	Crema	Color laterales	Crema
Acabado	Brillante	Logo	Insertado
Diseño	Abombado	Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromo
Material de la puerta	Termomoldeada	Color del perfil de los cajones	Cromo
Tirador	Externo	Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Tipo de tirador	Fija	Posición display	
Color tirador	Cromo	Otros colores disponibles	Antracita, Naranja, Azul, Blanco, Azul, Negro, Crema, Rosa, Rojo, Plata, Verde agua, Verde limón, Decorado/Especial
Color logo	Cromo		

## Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	2	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número de cajones fruta y verdura	1	Compartimento Extra-Fresh	-2°C +3 °C
Tipología estantes regulables	Cristal	Iluminación interna frigorífico	Si
Tipo de cajón	Railes deslizables	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED
Estante cubre cajón para la verdura	Si		

## Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	Número de compartimento portabotellas	1
Número compartimentos de puerta regulables	1	Ménsulas portabotellas con cable metálico	Si
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Si		

## Otros equipos frigorífico



Accesorios  
Multiflow

Si

Ventilador

Si

## Otras características técnicas



Alarma apertura puerta

Junta antibacterias

Tipo de control de la temperatura

Número de compresores

Tipo de gas refrigerante

Tipo de compresor

Cantidad de gas refrigerante (gr)

Agente espumante

Acústica y visual

Si

Electrónico

1

R600a

Compresor Inverter

34 g

Ciclopentano

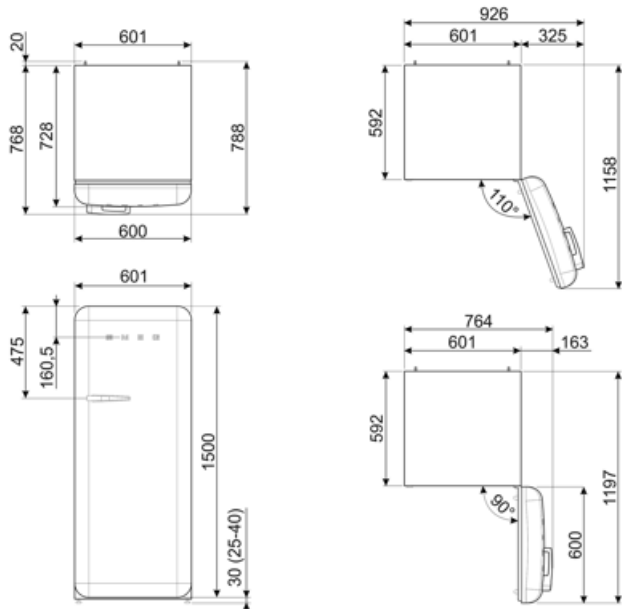
## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019













Consumo anual de energía	245 kWh/a	Rumorosidad	38 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética del modelo	G	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	9.9 h
Airborne acoustical noise emission class	C	4 estrellas - Capacidad congelación	2.6 Kg/24h
Volumen neto total	270 l	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	26 l	EI	150 %
Volumen total compartimento frigorífico	244 l		

## Conexión eléctrica

<b>Enchufe</b>	Schuko (F;E)	<b>Tensión</b>	220-240 V
<b>Datos nominales de conexión eléctrica</b>	90 W	<b>Frecuencia (Hz)</b>	50/60 Hz
<b>Corriente</b>	1 A	<b>Longitud del cable de alimentación</b>	180 cm



## Symbols glossary

-  4 estrellas
-  Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimento del refrigerador.
-  Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.
-  Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.
-  Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.
-  A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.
-  Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene
-  Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.
-  Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.
-  Clase eficiencia energética G